

# SEMINÁRIO NACIONAL DE SAÚDE DA POPULAÇÃO NEGRA



Fonte: Coop. Abayomi

**18 A 20 DE AGOSTO DE 2004 – BRASÍLIA-DF**

INFORMAÇÕES: [seminariosaudepopnegra@saude.gov.br](mailto:seminariosaudepopnegra@saude.gov.br) - (61) 315-2782

ACOMPANHE O EVENTO EM TEMPO REAL: <http://www.saude.gov.br/emtemporeal>

Secretaria Especial de Políticas  
de Promoção da Igualdade Racial

Ministério  
da Saúde

