

SEMINÁRIO NACIONAL DE SAÚDE DA POPULAÇÃO NEGRA



Fonte: Coop. Abayomi

18 A 20 DE AGOSTO DE 2004 – BRASÍLIA-DF

INFORMAÇÕES: seminariosaudepopnegra@saude.gov.br - (61) 315-2782

ACOMPANHE O EVENTO EM TEMPO REAL: <http://www.saude.gov.br/emtemporeal>

Secretaria Especial de Políticas
de Promoção da Igualdade Racial

Ministério
da Saúde

