

**SEMINÁRIO**

**"POLÍTICAS PÚBLICAS E AÇÕES  
AFIRMATIVAS PARA A POPULAÇÃO  
AFRODESCENDENTE"**

**DATA: 17-5-2001**

**ABERTURA: 9 HORAS**

**LOCAL: ANEXO II**

**PLENÁRIO 13**

**CÂMARA DOS DEPUTADOS  
COMISSÃO EXTERNA  
CONFERÊNCIA MUNDIAL DA ÁFRICA DO SUL**